

Кальцинированная сода

Na_2CO_3 - Кальцинированная сода находит широкое применение в различных отраслях химической промышленности: производстве стекла, цветной металлургии, нефтехимии, пищевой, легкой, целлюлозно-бумажной промышленности, медицине, черной металлургии, в производстве синтетических моющих средств.

Производитель: «Кунградский Содовый Завод»

№ п/п	Наименование показателя	Марка «Б» (легкая)			
		Высший сорт	Первый сорт	Второй сорт	По примечанию 6
1	Внешний вид	Порошок белого цвета			
2	Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3), %, не менее	99,4	99,0	99,0	97
3	Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3) в пересчете на непрокаленный продукт, %, не менее	98,9	98,2	97,5	94
4	Массовая доля потери при прокаливании (при $270-300^\circ\text{C}$), %, не более	0,5	0,8	1,5	3
5	Массовая доля хлоридов в пересчете на NaCl , %, не более	0,4	0,5	0,8	1,5
6	Массовая доля железа в пересчете на Fe_2O_3 , %, не более	0,003	0,003	0,008	0,03
7	Массовая доля веществ нерастворимых в воде, %, не более	0,03	0,04	0,08	не норм
8	Массовая доля сульфатов в пересчете на Na_2SO_4 , %, не более	0,04	0,05	не норм	не норм

Упаковка и транспортировка:

Техническую кальцинированную соду упаковывают по 35 кг. в полиэтиленовые мешки. Упакованную соду транспортируют всеми видами транспорта, а также можно навалом в минераловозах.

SODA ASH

Formula: Na_2CO_3

Soda ash is used in various branches of chemical industry: producing of glass, nonferrous metals, petrochemicals, food processing, light industry, pulp and paper industry, medicine, steel industry, in production of synthetic detergents.

№	Characteristics	Standard for mark «B» (light)			
		Highest quality	First quality	Second quality	As note 6
1	State and color	white powder			
2	Mass fraction of sodium carbonate (Na_2CO_3), %, min	99,4	99,0	99,0	97
3	Mass fraction of sodium carbonate (Na_2CO_3) not calcined product, %, min	98,9	98,2	97,5	94
4	Mass fraction loss on calcination (at 270-300°C), %, max	0,5	0,8	1,5	3
5	Mass fraction of chlorides NaCL, %, max	0,4	0,5	0,8	1,5
6	Mass fraction of iron Fe_2O_3 , %, max	0,003	0,003	0,008	0,03
7	Mass fraction of substances insoluble in water, %, max	0,03	0,04	0,08	
8	Mass fraction of sulfates Na_2SO_4 , %, max	0,04	0,05		

Packaging and transportation:

Technical soda ash packed in 35 kg. in polyethylene bags. Soda ash can be packed and transported by all of transports, as well as possible in bulk by railcar.

Известь строительная

ГОСТ 9179-77

Производитель: «Кунградский Содовый Завод»

№ п/п	Наименование показателя	
1	Содержание активных СаО+МgО в пересчете на сухое вещество, в негашеной извести без добавок %, не менее	80
2	Содержание активной МgО, % не более	20
3	Содержание углекислоты (СО ₂), % не более	5
4	Содержание непогасившихся зёрен в негашеной комовой извести, % не более	10
5	Потеря при прокаливании, % не более	8